

Мраморный узор

Это покрытие с эффектом «необработанного мрамора» способно превратить интерьер в шедевр античного искусства, воссоздать ауру ушедших эпох, придать дух благородства и изыска.

Технические характеристики

Свойства:

Практически без запаха, нетоксичный, пожаровзрывобезопасный, экологически безопасный материал.

Внешний вид:

Сероватая густая паста.

Расход:

Материал 1-2 кг /м² (в зависимости от метода нанесения).
Воск 50 г/м².

Состав:

Латекс акриловый, функциональные добавки, загуститель, мраморная крошка, минеральные наполнители, пигмент, вода.

Фасовка:

7 кг; 15 кг.

Хранение и транспортировка:

В закрытой оригинальной упаковке при температуре от +5⁰С до +30⁰С. Возможны хранение и транспортировка при температуре до -20⁰С не более одного месяца.

Условия нанесения:

Температура воздуха и обрабатываемой поверхности - от +5⁰С до +35⁰ С.

Инструмент:

Кельма из нержавеющей стали, шпатель 30 см, шпатель-помощник, полировальная машинка.

Время высыхания:

24 часа.

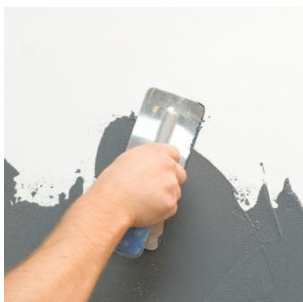
Подготовка поверхности

Основание для нанесения материала должно быть идеально гладким. Поверхность основания должна быть хорошо высушенной, не иметь непрочных держащихся и отслаивающихся участков, выровнена с помощью финишной шпательки. Подготовленную поверхность обработать грунтовкой «Оптимист» глубокого проникновения или проникающей, а затем грунтовкой укрывающей 100 Optimist-Elite.

Колеровка

Для данного метода нанесения материал колеруется в массе. Также колеруется воск декоративной пастой Optimist-Elite (перламутр).

Инструкция по нанесению



Первый слой материала наносится кельмой на толщину наполнителя, создавая легкую фактуру.



Второй слой материала наносится кельмой на толщину наполнителя, создавая неравномерный рисунок. Необходимо дать подсохнуть поверхности 5-10 мин, после чего пригладить ребром кельмы.



После приглаживания следует «зажелезнить» поверхность. Метод «железнения» позволяет сделать выступающие части рисунка гладкими.



После полного высыхания второго слоя, наносится колерованный воск Optimist-Elite с помощью широкого шпателя для придания законченного вида покрытию. Время высыхания воска - примерно один час.



После подсыхания воска необходимо приступить к его полировке с помощью полировальной машинки с насадкой из мягкого неполосящего материала. Максимальная скорость – 2000-3000 оборотов/мин., при большем количестве оборотов воск может подгорать. Полирование производится до тех пор, пока не будет получена равномерная глянцевая поверхность.



Поверхность готова.

