

## FERREX METALLIPONJA

### активированная антикоррозионная краска

**ТИП КРАСКИ** FERREX METALLIPONJA - быстро высыхающая, на основе синтетической смолы антикоррозионная краска, содержащая эффективные антикоррозионные пигменты без свинца и хрома.

**ПРИМЕНЕНИЕ  
СПЕЦСВОЙСТВА** Предназначена для грунтовочной и промежуточной окраски машин, оборудования и прочих, если требуется быстрое высыхание и хорошая адгезия к подложке, и а также шлифующаяся грунтовка, на которую можно наносить быстровысыхающие поверхностные краски на основе алкида или синтетических смол.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Содержание сухих веществ** Прим. 47 объемных %

**Летучие органические вещества (VOC)** EU VOC допустимое значение (kat A/i): 500 г/л 2010. VOC изделия: макс. 500 г/л.

<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	<b>Сухая пленка (мкм)</b>	<b>Мокрая пленка (мкм)</b>	<b>Теоретическая укрывистость (м<sup>2</sup>/л)</b>
	40	85	11,8

**Практическая укрывистость** Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

**Плотность** 1,3 г/мл

#### **Время высыхания, +23°C / 50 % RH**

- от пыли	через 15 минут
- на ощупь	через 30 минут
- нанесение следующего слоя	через 1 час

**Разбавитель, очистка инструментов** TEKNOSOLV 1639

**Глянец** Матовая

**Цвета** Светло-серый

#### ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.  
ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

**НОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Удалить жир, грязь и ржавчину.

**ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Вымыть моющим раствором RENZA Maalaginpesuliuos. Удалить неплотный слой краски и ржавчину, отшлифовать до матовости (сухое шлифование Р 220/Р280), а также по необходимости, скосить и отшлифовать поверхности.

До применения краску тщательно перемешать.

**Нанесение**

Для нанесения подходит кисть, пневмораспылитель или распылитель высокого давления.

При нанесении пневмораспылителем краску разбавить TEKNOSOLV 1639 (DIN 4, прим. 30 сек.) и распылять в два слоя в промежутке времени 15 - 20 минут. При нанесении распылителем высокого давления, подходящее сопло 0,015 - 0,021". Краску также можно наносить кистью хорошего качества.

Не рекомендуется поверхность шлифовать мокрой. Достаточно, если поверхность шлифовать слегка сухой.

На краску можно наносить через 1 час поверхностные краски на основе алкида и синтетических смол при температуре +23 °С.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°С, относительная влажность воздуха ниже 80%.

---

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице [www.teknos.com](http://www.teknos.com) Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и систем окраски.

---